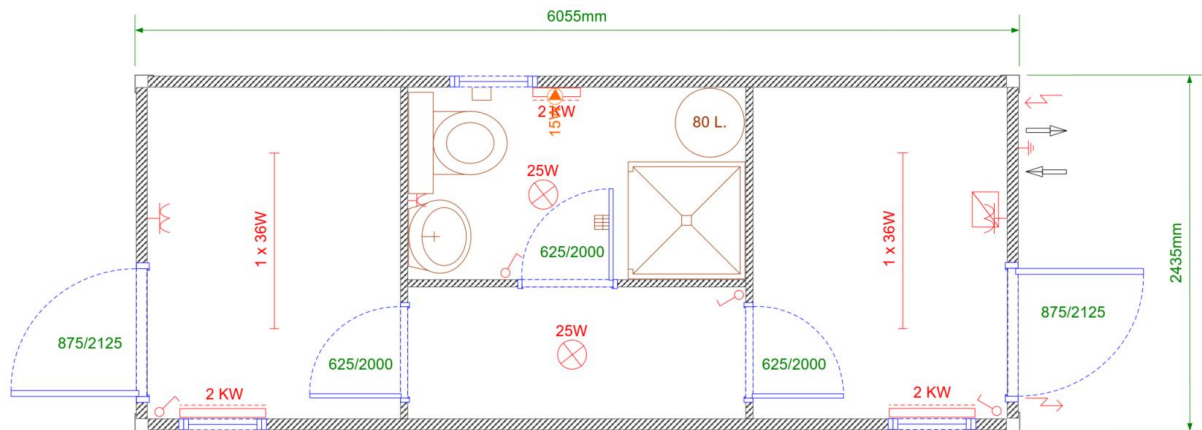


## TECHNISCHE BAUBESCHREIBUNG

### 20' Schwarz / Weiß Container – Typ SA9



Abmessungen:	6.055 x 2.435 x 2.800mm – LxBxH
Rauminnenhöhe:	2.540mm
Außenlackierung:	RAL 5010 - Enzianblau
Innenverkleidung:	weiß
Fußboden:	rutschhemmender PVC-Belag - 100mm an den Wänden hochgezogen, als Wanne ausgebildet
Isolierung:	Boden: 60mm Mineralwolle Wand: 60mm Mineralwolle Dach: 100mm Mineralwolle
Elektrik:	E-Anlage gemäß DIN VDE, 400V/32A CEE-Einspeisung
Ausstattung:	02 Stk. Außentür mit PZ-Schloss und 2 Schlüssel 03 Stk. Innentür 03 Stk. Sanitärfenster 02 Stk. Langfeldleuchte 1 x 36W 02 Stk. Rundleuchte 25W 03 Stk. Heizlüfter 2kW 01 Stk. Toilette 01 Stk. Handwaschbecken 01 Stk. Abluftventilator 01 Stk. Duschkabine 01 Stk. Warmwasserboiler 80L 01 Stk. Bodenablauf inkl. Lichtschalter und Steckdosen
Sonstiges:	08 Stk. Eckbeschläge 02 Stk. Staplertaschen, Mittenabstand: 2.055mm inkl. Wasserzulauf und Wasserablauf

--- Beschreibung entspricht der Standard-Mietcontainerausführung. Im Einzelfall kann die Containerausführung abweichen ---