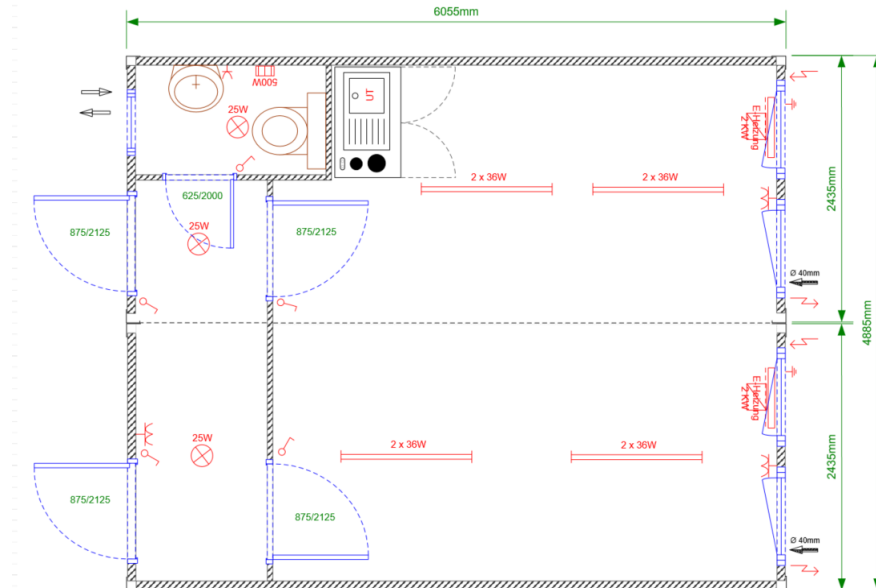


TECHNISCHE BAUBESCHREIBUNG

20' Bürocontainer 2er-Anlage mit Pantry-Küche und WC-Abteil – Typ BM9



Abmessungen:	6.055 x 4.885 x 2.800mm – LxBxH
Rauminnenhöhe:	2.540mm
Außenlackierung:	RAL 5010 - Enzianblau
Innenverkleidung:	weiß
Fußboden:	PVC-Belag
Isolierung:	Boden: 60mm Mineralwolle Wand: 60mm Mineralwolle Dach: 100mm Mineralwolle
Elektrik:	E-Anlage gemäß DIN VDE, 400V/32A CEE-Einspeisung
Pantry-Küche:	01 Stk. Kühlschrank 01 Stk. Doppelkochplatte 01 Stk. Spüle mit Mischbatterie und 5L UT-Boiler
Ausstattung:	02 Stk. Außentür mit PZ-Schloss und 2 Schlüssel 02 Stk. Innentür 01 Stk. WC-Innentür 04 Stk. Isolierfenster (Dreh/Kipp-Vorrichtung) mit Rollläden, 900 x 1.200mm, stirnseitig 01 Stk. Sanitärfenster 01 Stk. Windfang 04 Stk. Langfeldleuchte 2 x 36W 03 Stk. Rundleuchte 25W 02 Stk. E-Heizung 2kW 01 Stk. Frostwächter 500W 01 Stk. Toilette 01 Stk. Handwaschbecken mit 5L UT-Boiler, Spiegel, Ablage, Handtuchhalter
Sonstiges:	inkl. Lichtschalter und Steckdosen 08 Stk. Eckbeschläge – Je Container 02 Stk. Staplertaschen, Mittenabstand: 2.055mm – Je Container inkl. Wasserzulauf und Wasserablauf

--- Beschreibung entspricht der Standard-Mietcontainerausführung. Im Einzelfall kann die Containerausführung abweichen ---